

Technische Daten

DC-Eingang	
Max. Eingangsspannung	400Vdc
Max. Eingangsstrom	3x10A
Max. DC-Eingangsleistung	6kW
MPPT-Bereich	80Vdc~360Vdc
Anzahl von DC-Eingängen	3
MPPT Tracker	1

AC-Leistung	
Phonocube 7.2	
Nennabgabeleistung	7.2kW
Max. Leistungskapazität	7.2kVA
Nennkapazität je Phase	2.4kVA
Nennspannung	400Vac
Nennfrequenz	50Hz
Frequenzbereich	47.5~51.5Hz
Klirr-Faktor (bei Nennleistung)	≤3%
Leistungsfaktor	-0.95~+0.95
Leistung	dreiphasig
Einspeisung	dreiphasig

Verpackungskonfiguration*	
Container-Typ	20'GP
Menge im Container	21 pcs
Batteriesystem	168 sets

*Phonocube und Batteriesystem wird getrennt voneinander transportiert.

Hinweis: Dieses Datenblatt ist nicht rechtsverbindlich. Phono Solar behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Ankündigung zu ändern. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website: www.phonosolar.com

Phono Solar

Phono Solar GmbH & Co. KG
 Hanns-Martin-Schleyer-Strasse 18a
 47877 Willich
 Germany
 Tel.: 02154 / 81452-20
 Fax: 02154 / 81452-23
 E-Mail: germany@phonosolar.com
www.phonosolar.com/de

System	
Max. Wirkungsgrad des Wechselrichters	94.5% (mit Trafo)
Isolationstyp	Hochfrequenzisolation
Betriebstemperatur	0°C~40°C
Speichertemperatur	-10°C~+35°C
Kühlung	Natürliche Kühlung
Relative Luftfeuchtigkeit	0~85%
Schutzart	IP20
Display	LCD
Kommunikationsschnittstellen	RS485, Ethernet
Abmessungen (HxBxT)	1800 x 630 x 550 (mm)
Gehäusematerial	Stahl
Gewicht	220kg

Batterie	
Phonocube 7.2	
Typ	Lithium-Eisen-Phosphat
Nennspannung	192Vdc
Speicherkapazität	9.6kWh
Zyklen	>6000 (80% DOD)

Zertifikate

EN 50178
 IEC 62133
 IEC/EN 61000-6-1/-2/-3/-4
 IEC/EN 62109-1, IEC/EN 62109-2
 VDE-AR-N 4105, VDE0126-1-1+A1



PARTNER INFORMATION	

DE-7.2-1403

Phono Solar

Phonocube

Deutsch

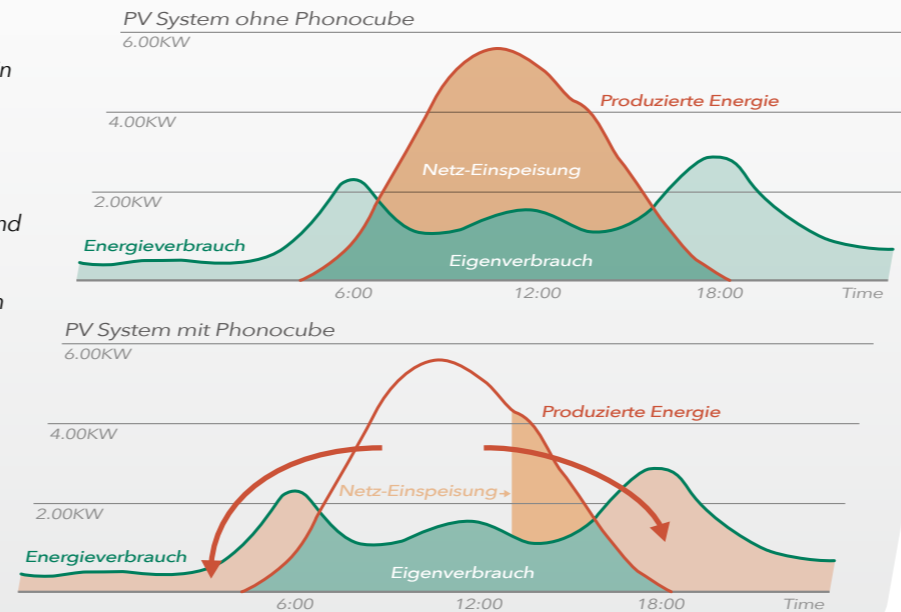


Deutsches Design

Phonocube Energie-Management-Einheit, die für die Integration in ein neues oder ein bereits bestehendes Photovoltaik-System geeignet ist.

Gesteuert durch ein intelligentes Energie-Management-System macht es Phonocube dem Anwender möglich, Solar-Strom für den Eigenbedarf zu verwenden und zwar nicht nur während der Sonnenstunden, sondern auch in Zeiten mit weniger Lichteinstrahlung, wie in den frühen Morgenstunden oder am Abend. Der Solarstrom kann direkt nach dem Erzeugen verbraucht, in den Batterien gespeichert oder in das öffentliche Stromnetz eingespeist werden. Phonocube priorisiert den Eigenverbrauch, der Netzstrom wird nur verwendet, wenn weder das System noch die Batterien in der Lage sind, genügend Strom bereitzustellen.

Phonocube ist nicht nur eine Einheit, sondern eine komplette Energie-Management-Lösung, die Ihnen hilft, wertvolle Energie zu verwalten und Kosten zu sparen.



Eigenschaften

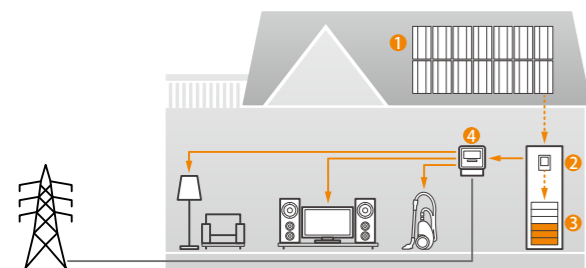
- B**is zu 100% täglicher Eigenverbrauch*
- G**eeignet für Off-Grid-Einsatz
- U**nterbrechungsfreie Stromversorgung System
- B**etriebsarten wechseln automatisch
- A**rbeitet mit flüsterleisem Betriebsgeräusch
- D**ie Hochleistungs-Lithium-Batterien sind auf eine Lebensdauer von 20 Jahren ausgelegt
- D**urch den TÜV Rheinland zertifiziert

*abhängig von dem Photovoltaik-Leistung/Batterien-Verhältnis

Funktionsweise

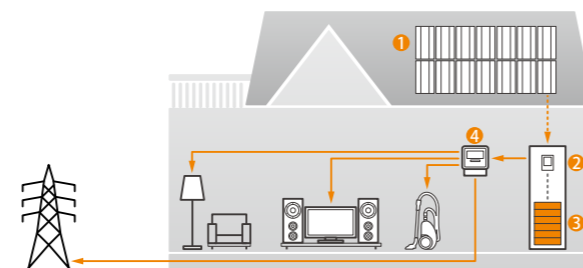
1 PV-System 2 Wechselrichter 3 Eingebaute Batterien 4 Energie-Zähler
 - - - - - Gleichstrom
 kein Gleichstrom
 ——— Wechselstrom
 ——— kein Wechselstrom

morgens



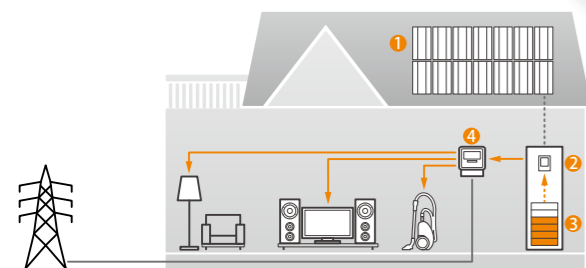
Energie wird durch das PV-System hergestellt (1) und optimiert den Eigenverbrauch, die überschüssige Energie wird zum Aufladen der Batterien genutzt (3).

nachmittags



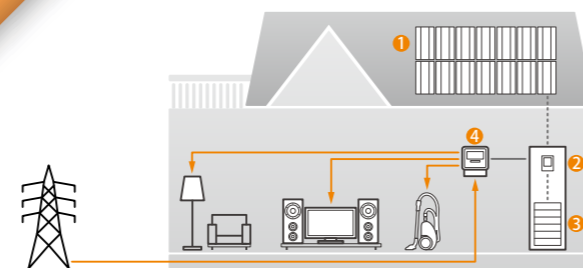
Wenn die Batterien (3) voll geladen sind und Phonocube hat die Anforderungen für den Eigenverbrauch erfüllt, wird die überschüssige Energie in das öffentliche Netz eingespeist.

abends

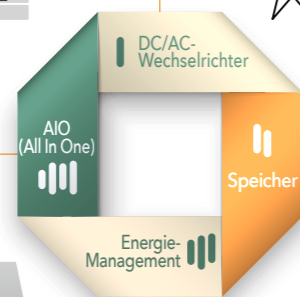


Wenn die Sonne untergegangen ist, nimmt das System automatisch die Energie aus den Batterien (3).

nachts



Wenn die Kapazität der Batterien (3) nicht mehr ausreicht, um den eigenen Verbrauch zu decken, greift das System auf das öffentliche Stromnetz zu.



3-PHASEN-WECHSELRICHTER

1. Maximale Energieeffizienz
2. Dynamisch Leistung Verfolgen
3. Hochwertige Leistung

INTERAKTIVER BILDSCHIRM

1. LCD zeigt Echtzeit-Status für jede Komponente, einschließlich der Wechselrichter, Batterien und PV-Anlage.
2. Weitere Sprachoptionen verfügbar.

INTELLIGENTES ENERGIE-MANAGEMENT-SYSTEM

1. Self-Verbrauch-Verhältnis von über 60%
2. Automatisches Umschalten der Betriebsart

EINGEBAUTES BATTERIE-SYSTEM

1. Hochleistungs-Lithium-Batterien sind auf eine Lebensdauer von 20 Jahren ausgelegt
2. Das eingebaute Batterie-System überwacht in Echtzeit jede Batterie und kommuniziert mit dem Energie-Management-System, um die Effizienz und Lebensdauer zu maximieren
3. Modulare Bauweise, einfache Montage/Demontage

